

# CHOR

# KRONSHAGEN

Gesangverein Kronshagen von 1919 e.V.

**LIEDER UM DIE WELT....**

## **HERBSTKONZERT**

**CHOR KRONSHAGEN**

**MIT DEM INTERKULTURELLEN CHOR KIEL**

LEITUNG : MARTA JUSTYNA SLOGSNAT

**UND DEN SOLISTEN**

MARKO BARTELS (TENOR) UND  
THOMAS SCHELER (TENOR)

GESAMTLEITUNG: CHORDIREKTOR IMRE SALLAY

Bürgerhaus Kronshagen

Kopperpahler Allee 69

**Samstag, 26. September 2015, 19:00 Uhr**

Einlass 18:30 Uhr

Eintritt € 9,00 (Schüler und Studierende € 5,00)

Eintrittskarten ab 26. August bei - Blumen Beeck, Eichkoppelweg 19,  
Itzehoer Versicherung, Kieler Straße 92, Wochenmarkt- donnerstags  
(10., 17. und 24. September) 15:00 - 16:00 h sowie an der Abendkasse

[www.chor-kronshagen.de](http://www.chor-kronshagen.de)